

Polimeri Europa

Polimeri Europa - società petrolchimica con unico socio soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Eni S.p.A. - gestisce attraverso le sue tre divisioni - Chimica di Base, Polietilene, Elastomeri&Stirenici - la produzione e la commercializzazione di un vasto portafoglio di prodotti, potendo contare su una gamma di tecnologie proprietarie, impianti all'avanguardia, una rete distributiva capillare ed efficiente.

Dati sullo stabilimento di Marghera:

Superficie (al 31/12/2004): 1.050.000 m²

Occupati (al 31/12/2004): 351

La società Polimeri Europa Spa, il 1° gennaio 2002, ha acquisito da Enichem gli impianti di Cracking e Aromatici, l'attività di Logistica ed attività di servizio. A febbraio 2003, ha acquisito l'impianto butadiene dalla società Butadiene Marghera Spa, in produzione per tutto il 2003 e oggi dimesso.

L'attività di Logistica svolta dall'azienda consiste nella movimentazione e stoccaggio di materie prime e prodotti per conto proprio, legate all'impianto di Cracking e ad altri impianti di Polimeri Europa dell'area padana collegate tramite pipeline, e per conto di altre aziende insediate nel Petrolchimico. La maggior parte dei prodotti in ingresso alla Logistica proviene dall'esterno di Porto Marghera principalmente via mare; la parte rimanente proviene invece da altre aziende del sito industriale tramite tubazioni. Oltre il 70% dei prodotti in uscita dallo stabilimento viene da un lato trasferito via tubo ad aziende coinsediate nel sito del Petrolchimico (Syndial, Ineos, Dow Poliuretani, Arkema e Solvay Solexis..) e dall'altro inviato all'esterno tramite la pipeline Ferrara-Mantova-Ravenna.

Settori operativi	Produzioni	Marchi
Chimica di base	Etilene	-
	Propilene	-
	Benzene	-
	Toluene	-
	Diciclopentadiene	-

L'azienda Polimeri Europa ha effettuato, secondo quanto rilevato dallo studio dell'Arpav, una serie di investimenti (circa 7.400.000 euro) con l'obiettivo di migliorare l'efficienza degli impianti. Negli anni 2002-2004 in particolare si è effettuato:

- inserimento di innovative valvole che, sfruttando nuove tecnologie, permettono di ridurre emissioni di sostanze pericolose;
- attività di drenaggio dell'acqua e smaltimento delle stesse in impianti idonei;
- interventi di adeguamento al D.M. 23/94/99 (Ronchi-Costa) per migliorare la qualità delle acque di scarico.